



Kapitel 3



Transportanhänger





Kabeltrommel-, Rohrbund- und Containertransportwagen BKT 18 bis BKT 80

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



BKT 18, BKT 23 und BKT 27

- Rationelle Beladung
- Hohe Rentabilität
- Ausgezeichnetes Fahrverhalten



BKT 60 und BKT 80

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Kabeltrommel-, Rohrbund- und Containertransportwagen BKT 18 bis BKT 80



Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

Fahreigenschaften:

Durch das Tandemfahrgestell werden Stöße und Achslasten auch bei größten Bodenunebenheiten ausgeglichen.

Das Fahrzeug bleibt ruhig, springt nicht und gibt bei Anfahr- und Bremsvorgängen auch nur gedämpfte Stützlasten auf das Zugfahrzeug ab.

Die Anhänger BKT 18, BKT 23 und BKT 27 werden serienmäßig feuerverzinkt. Der BKT 40, BKT 60 und der BKT 80 werden serienmäßig grundiert und in RAL 3020 lackiert. Wir empfehlen aber ebenfalls eine Feuerverzinkung.

Vielseitigkeit:

Die Anhänger der Baureihe BKT 18-27 sind geeignet zum Transport von Leerrohrtrommeln, Kabeltrommeln, Rohrbundkörben, Ladeboden, und einer Aufnahme- vorrichtung zum Transport und Abspulen von bis zu 9 Microrohr trommeln. Alle Bagela Fahrzeuge der Baureihe BKT können ohne Umrüstarbeiten als Containerfahrzeuge für Kipp- und Absetzmulden bis 9 m³ eingesetzt werden.

Rationelle Beladung:

Innerhalb weniger Minuten kann eine Person den Anhänger in jedem Gelände beladen. Selbständig schiebt der Kabelwagen die Trommel mit Hilfe der Achsanschläge in Position und schwenkt sie mit den Hubarmen zwischen die Achsen. Dabei spielt es keine Rolle, welcher Hubarm zuerst die Achse greift.

Technische Daten

Typ Zugeinrichtung höhenv.	BKT 18 -00	BKT 23 -00	BKT 27 -00	BKT 40 -0	BKT 60 -00	BKT 80 -00
Länge (mm)	4950-5200	4950-5200	4950-5200	4200	5050-5400	5050-5400
Breite (mm)	2550	2550	2550	2550	2550	2550
Höhe (mm)	1900-2550	1900-2550	1900-2550	2260	2450	2450
Leergewicht (kg)	750	820	860	1500	2100	2500
Nutzlast (kg)	1750	2180	2640	4100	6100	8500
Gesamtgewicht (kg)	2500	3000	3500	5600	8500	11000
Bremse	Auflauf	Auflauf	Auflauf	Druckl.	Druckl.	Druckl.
max. Trommel-~ (mm)	2800	2800	2800	3000	3000	3000
max. Rohrbund-~ (mm)	3700	3700	3700	-	-	-
lichte Ladeweite (mm)	1720	1720	1720	1720	1720	1720
Reifengröße	195/70R14	195/70R14	195 R14C	8.25 R15	245 70R 17,5	245 70R 17,5
Zugdeichsel höhe (mm)	400-1100	400-1100	400-1100	820-930	780-1050	780-1050
Bestell-Nr.	008.023.00	008.001.00	008.002.00	008.009.00	008.003.10	028.530.10
Typ Zugeinrichtungl gerade	BKT 18 -00	BKT 23 -00	BKT 27 -00			
Länge (mm)	4000	4000	4000			
Leergewicht (kg)	710	770	820			
Nutzlast (kg)	1790	2230	2680			
Bestell-Nr.	008.023.10	008.001.10	008.002.10			

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Kabeltrommel-, Rohrbund- und Containertransportwagen BKT 18 bis 80

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



BKT 40



BKT 23/27 mit Lehrrohrtrommel



Für BKT 18 bis BKT 80

- Hydraulikaggregat für Hubeinrichtung und Trommelantrieb mit Benzinmotor inkl. abschließbarer Stahlblechschutzhäube
- Trommelantrieb (ohne Hydraulikaggregat)
- Leichtmetallachsen bzw. Leichtmetallwellen mit Gleitlagern



Für BKT 18 bis BKT 27

- Abspulkorb für Sonderlängen 290 m, Rohrdurchmesser: 160 mm

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Für BKT 18 bis BKT 27

- Zusatzaufnahme für Microrohr



- Kipp- und Absetzcontainer 2,3 m³ **BKT 18 - 27**
- Kipp- und Absetzcontainer 4,0 m³ **BKT 40**
- Kipp- und Absetzcontainer 4,5 m³ **BKT 18-27 / 80**

Kipp- und Absetzcontainer 4,5 m³ **BKT 18 - 27 / 80**

Kipp- und Absetzcontainer 9,0 m³ **BKT 80**

Aufnahmedorn für Container



Mechanische Trommelbremse BKT 10 - BKT 27

verzinkt, komplett mit gelagerter Stahlwelle und Zentrierkonen anstatt starrer Achse mit Festsetzschellen.



Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Kabeltrommel-, Rohrbundtransportwagen BKT 10 bis BKT 15

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

Typ BKT 10 - 12 - 15

Der BKT 10 - 15 wird über einen Kippladerrahmen mit Hilfe einer manuell betriebenen Hydraulikhandpumpe und den beiden doppelt wirkenden Hydraulikzylindern beladen.



Typ BKT 10K - 12K - 15K

Der Kippladerrahmen wird mit einer rückschlagfreien Handseilwinde betätigt und mit zwei Exzenterverschlüssen gesichert.

Auf Wunsch können alle Wagen mit ausziehbaren Ladearmen zur Aufnahme von Rohrbundhaspeln geliefert werden (bei BKT 10 und BKT 12/15 serienmäßig).

Es können dann Rohrbunde auch mit größerem Durchmesser als die angegebenen maximalen Trommeldurchmesser transportiert und abgespult werden.



Beide Baureihen werden in verzinkter Ausführung mit Einachsahrgestell und Auflaufbremse geliefert.

BKT 10K mit Haspel RH 63

Technische Daten

Zugrichtung höhenv.	BKT 10	BKT 12	BKT 15	BKT 12/15	BKT 10K	BKT12K	BKT 15K
Länge (mm)	4330	4540	4600	-	4030	4290	4350
Breite (mm)	2140	2340	2340	2340	2140	2340	2300
Höhe (mm)	1750	1980	2000	2100	1750	1980	2000
Nutzlast (kg)	970	1080	1500	-	950	1200	1500
Gesamtgewicht (kg)	1350	1600	2300	1600	1350	1650	2300
max. Trommel-/Rohrbund- \varnothing (mm)	2600	2500	2500	2800/3800	2600	2500	2500
lichte Ladeweite (mm)	1360	1580	1580	1580	1360	1580	1580
Bestell-Nr.	008.020.01	008.021.01	008.022.01	-	008.015.01	008.016.01	008.017.01
Zugrichtungl gerade							
Länge (mm)	3320	3780	3740	3930	3220	3780	3740
Nutzlast (kg)	970	1100	1500	1080	950	1200	1500
Bestell-Nr.	008.020.00	008.021.00	008.022.00	008.740.00	008.015.00	008.016.00	008.017.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Kabeltrommeltransportanhänger Typ BKT 15

Der Kippladerrahmen wird hydraulisch nach hinten und die Plattform damit aus dem Fahrzeug heraus geschwenkt.



Kabeltrommeltransportanhänger Typ BKT 15 mit einer 4 kW Motorhydraulik..

..und einem einarmigen Trommelantrieb, besonders für LWL-Kabel geeignet.
Die Motorhydraulik ist für die gesamte Baureihe der hydraulisch betriebenen Kabelwagen BKT 10 - BKT 15 verfügbar.



Kabeltrommeltransportanhänger Typ 12/15 mit ausziehbaren Hubarmen und Rohrbundhaspel RH 160

Rohrbünde mit einem \varnothing von bis zu 3700 mm können in diesem Anhänger transportiert und abgespult werden. Nach dem Entfernen der Verpackungsbänder wird das Rohrbund von Innen nach Außen abgespult.

Kapazität:

Rohr- \varnothing : 90-160 mm

Max. Länge: 100 m



Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Mit diesem Gerät können Restkabelängen aus einem Seekabelleger gezogen und auf Trommeln bis zu 80 t Gesamtgewicht aufgespult werden. Die Trommeln werden fest mit den Antriebswalzen verspannt. Es wird eine Zug- und Bremskraft, abhängig vom Trommeldurchmesser, von bis zu 110 kN erreicht.

Die Auf- und Abspulgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar von 0 - 25 m/min. Dadurch können Kabel auch in abschüssigen Gefälletrassen abgespult werden.

Einsatzbeispiele:

- Seekabelverlegung
- Windparkanbindung
- Verlegung in Starkgefälletrassen



Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.

Schichtungseinrichtung:

Über eine Fernbedienung mit Potentiometern werden die Antriebswalzen und die Schichtungseinrichtung gesteuert. Beim Abspulen wird sie nicht benötigt.



Steuerung des Kabelumspulgerätes:

Von einer Kabelfernbedienung wird die Geschwindigkeit und Richtung von Trommel und Schichtungseinrichtung gesteuert. So ist der Bediener außerhalb des Gefahrenbereiches und gleichzeitig flexibel, um die Spularbeiten zu überwachen.



Externes Hydraulikaggregat BHA 22060:

Für den Antrieb des Kabelumspulgerätes wird ein externes Hydraulikaggregat verwendet. Dieses Aggregat wird mit einer Schlauchverbindung an das KSP 80 angeschlossen. Es ist gegen Geräuschemissionen gedämmt und wird in ausreichendem Abstand positioniert.



Nennvolumenstrom: 60 l/min
 Nenndruck: 220 bar
 Max. Druck: 250 bar

Hydraulische Kontrolle:

Die Anzeigen geben Informationen über den Spanndruck und den Trommelantriebsdruck. Hier ist jederzeit zu sehen, wie hoch der entsprechende Druck ist und wie viel Reserve noch zur Verfügung steht. Insbesondere beim Aufspulen von Kabel werden diese Informationen wichtig.



Typ	Tragkraft kg	Gewicht kg	Trommel-Ø mm	Max.Tro.breite mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.
KSP 80	80000	8600	2500 - 5000	6000	9000	3572	2000	029.400.00
Schichtung	-	2000			9524	2124	3000	029.430.00
BHA 22060	-	990			1520	920	1620	010.170.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Kabeltrommeltransport- und Verlegewagen BTT 300

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



BTT 300.10V hydraulisch verbreiterbar

Mit Kabelwagen dieser Baureihe lassen sich schwere Energiekabeltrommeln mit einem Durchmesser von 2200 bis 4500 mm und einem Gewicht bis zu 30 t selbst einladen, transportieren und das Kabel abspulen (2200 3270 mm nur in Verbindung mit den Zusatztaschen). Auch für noch größere Trommeldurchmesser und Trommelbreiten bietet dieser Anhängertyp eine Lösung.

Die nach hinten offene U-Bauweise ermöglicht ein direktes Platzieren der Kabeltrommel in den BTT 300, so dass die Trommel nur noch durch zwei senkrecht angeordnete Hubtaschenreihen hydraulisch angehoben wird und somit transport- und abspulbereit ist.

Beladen wird der Anhänger durch die serienmäßige motorhydraulische Hubeinrichtung. Die Luftfederung ermöglicht es, den BTT 300 seitlich abzusenken, um sich auch an schräg stehende Trommeln in schwierigem Gelände anzupassen. Während der Fahrt wird durch diese Federung die Lastverteilung permanent auf alle Räder gewährleistet.

Mögliche Zusatzausrüstungen:

- Doppelwalzenantrieb
- Zusatztaschen zum Aufnehmen von kleinen Kabeltrommeln und Festsetzschellen
- Hydraulische Verbreiterung
- Fernbedienung

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Kabeltrommeltransport- und Verlegewagen BTT 300



Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

Standardversion:

In der Standardversion wird der BTT 300.10E geflanscht und in der Geschwindigkeit auf 10 km/h begrenzt. Für den Transport kann das Fahrzeug in 3 Teile zerlegt werden.

Fernbedienung:

Das Beladen des Wagens sowie das Auf- und Abspulen (schnell bzw. langsam), ist über eine Fernbedienung mit 10 m Kabel steuerbar, damit der Bediener eine optimale Übersicht behält.

Bei hydraulisch verbreiterbaren Versionen, Fernbedienung auf Anfrage.



Verbreiterbare Version:

Die verbreiterbare Version wird zum Befahren öffentlicher Fernstraßen bzw. für die Verladung auf die Mindestaußenbreite von 2550 mm zusammengefahren.

Die zulässige Geschwindigkeit beträgt 80 km/h (bzw. ist abhängig von den nationalen Bestimmungen).



Technische Daten

Typ	Nutzlast kg	Gesamtgewicht kg	Max. Trommel- Ø mm	Max. Lichte Ladeweite mm	Fahrgestell		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.
					Achse	Bremse				
BTT 300.10E	32060	39760	5000	1690	7000	Druckl	8750	2550	3750	048.500.00
BTT 300.10V	30000	39760	5000	3200	7000	Druckl	8750	2550-4060	3750	048.501.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Kabeltrommeltransport- und Verlegewagen BTT 131.80V hydraulisch verbreiterbar

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



BTT 131.80V hydraulisch verbreiterbar mit motorhydraulischer Trommelantrieb- und Hubeinrichtung

Durch den Ausbau der erneuerbaren Energie z.B. Offshore-Windparks und deren Anbindung kommt es zu einer massiven Netzerweiterung. Statt Freileitungen werden die Hochspannungskabel mit großen Leiterquerschnitten in den Boden gelegt. Um größtmögliche Längen in einem Stück zu verlegen, sind die Kabelhersteller dazu übergegangen die Kabel auf breiten Trommeln zu liefern, so dass die Verlegung mit herkömmlichen Kabelwagen nicht zu bewältigen ist. Der Kabeltrommeltransportanhänger BTT 131.80V ist hydraulisch verbreiterbar. Durch die Luftfederung lässt sich der Anhänger seitlich absenken, um sich auch an schräg stehende Trommeln in schwierigem Gelände anzupassen.

Die nach hinten offene U-Bauweise ermöglicht die Verwendung eines geänderten Zugdeichseldreieckes in dem die Hydraulikzylinder für die Verbreiterungsfunktion untergebracht sind.

- Einfache Verbreiterung des Fahrzeuges und des Trommelantriebes durch die Anhängerhydraulik
- Den Fahrzeugrahmen mit Sicherungsbolzen in der erforderlichen Breite arretieren, fertig
- Trommelachsen werden in den entsprechenden Längen am Anhänger mitgeführt

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

3-11

Kabeltrommeltransport- und Verlegewagen BTT 131.80V hydraulisch verbreiterbar



Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

BTT 131.80V Zusammengefahrener Zustand

Verbreiterung:

Die Gesamtbreite des Anhängers beträgt im zusammengefahrenen Zustand entsprechend der StVZO 2550 mm. Im Baustellenbereich kann eine Verbreiterung auf maximal 4000 mm erreicht werden. Die lichte Ladeweite wird so von 1690 mm auf 3090 mm vergrößert (Die Abmessungen können je nach Anhängertyp variieren). Der Trommelantrieb ist geteilt und wird bei der Verbreiterung automatisch mitgeführt.



BTT 131.80V Ausgefahrener Zustand



Bedienung:

Die Bedienelemente für das Beladen des Wagens und das Steuern des Trommelantriebs sind an der linken Heckseite angeordnet. Für die Verbreiterungsfunktion befinden sich die Steuerhebel auf der linken Seite vorn. Bei dieser Funktion muss der Anhänger bewegt werden.

Alle hydraulisch verbreiterbaren Anhänger sind auch in einer starren, flanschbaren Ausführung erhältlich!



Technische Daten

Typ	Nutzlast kg	Gesamtgewicht kg	Max. Trommel- Ø mm	Max. Lichte Ladeweite mm	Fahrgestell Typ	Bremse	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Max. km/h	Bestell-Nr.
BTT 131.80V	11700	18000	4500	1690-3090	-oo	Druckl.	7950	2550-3950	3295	80	048.400.00
BTT 131.80	13000	18000	4500	1690	-oo	Druckl.	6000	2550	3295	80	048.801.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Kabeltrommeltransport- und Verlegewagen BTT 100.80 BTT 160.25 BTT 200.20

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



BTT 200.20 mit Trommelantrieb in geflanschter Version

Mit Kabelwagen dieser Baureihe lassen sich schwere Energiekabeltrommeln mit Sondergrößen und bis zu 16t Gewicht selbst einladen, transportieren und das Kabel abspulen.

Die nach hinten offene U-Bauweise ermöglicht ein direktes Platzieren der Kabeltrommel in den BTT 100.80, so dass die Trommel nur noch durch zwei senkrecht angeordnete Hubtaschenreihen hydraulisch angehoben wird und somit transport- und abspulbereit ist. Beim Standardmodell erfolgt das Beladen durch eine Handpumpe über zwei einzeln steuerbare Hydraulikzylinder.

Mögliche Zusatzausrüstungen:

- Motorhydraulische Hubeinrichtung
- Motorhydraulische Hubeinrichtung mit Trommelantrieb
- Zusatztaschen zum Aufnehmen von kleinen Kabeltrommeln
- Größere Trommeldurchmesser und Trommelbreiten auf Anfrage

Technische Daten

Typ	Nutzlast kg	Gesamtgewicht kg	Max. Trommel- Ø mm	Lichte Ladeweite mm	Fahrgestell		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Max. km/h	Bestell-Nr.
					Typ	Bremse					
BTT 100.80	10000	13000	3600	1720	700	Druckl.	6000	2550	2600	80	028.603.00
BTT 160.25	16000	19100	3600	1660	700	Druckl.	6000	2550	2600	25	028.605.00
BTT 200.20	19500	24000	3600	1697	700	Druckl.	6500	2750	2775	20	028.607.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

BTT 5825 / 7525

Die nach hinten offene U-Bauweise ermöglicht ein direktes Platzieren der Kabeltrommel in den BTT 5825/7525, so dass die Trommel nur noch durch zwei senkrecht angeordnete Hubtaschenreihen hydraulisch angehoben wird und somit transport- und abspulbereit ist. Beim Standardmodell erfolgt das Beladen durch eine Handpumpe über zwei einzeln steuerbare Hydraulikzylinder. Die BTT 5825M und 7525M unterscheiden sich durch Beladung per Handseilwinden.

Mögliche Zusatzausrüstung:

- Motorhydraulische Hubeinrichtung und Trommelantrieb
- Zusatztaschen zum Aufnehmen von kleinen Kabeltrommeln.

BTT 8020 E / BTT 140.20 (E= Exportversion)

Der Kabeltrommeltransportanhänger Typ BTT 8020 E/ BTT 140.20 basiert auf dem Typ BTT 7525 und unterscheidet sich lediglich in der Ausstattung. Diese ist reduziert auf ein Minimum, um den Preis so niedrig wie möglich zu halten. Er wird ohne Licht, Bremsanlage und Kotflügel gefertigt, hat jedoch eine Feststellbremse.

Mögliche Zusatzausrüstung:

- Motorhydraulische Hubeinrichtung und Trommelantrieb
- Zusatztaschen zum Aufnehmen von kleinen Kabeltrommeln.

Alle Anhänger des Typs BTT können gegen Aufpreis als zerlegbare Version geliefert werden um eine Reduzierung des Frachtvolumens und der Frachtkosten zu erreichen.



BTT 5825 / 7525 mit Zusatzausrüstung (Abbildung ohne Kotflügel, Beleuchtungsanlage)



Technische Daten

Typ	Nutzlast kg	Gesamtgewicht kg	Max. Trommel- Ø mm	Lichte Ladeweite mm	Fahrgestell Typ	Bremse	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Max. km/h	Bestell-Nr.
BTT 5825	5800	6950	3200	1685	-o	Druckl.	4000	2550	2300	25	028.600.00
BTT 5825 M	5800	6950	3200	1685	-o	Druckl.	4000	2550	2300	25	028.600.50
BTT 7525	7500	8650	3200	1685	-o	Druckl.	4000	2550	2300	25	028.601.01
BTT 7525 M	7500	8650	3200	1685	-o	Druckl.	4000	2550	2300	25	028.601.51
BTT8020 E	8000	9100	3200	1685	-o	Feststellbr.	4000	2550	2300	20	028.601.30
BTT 140.20E	14000	16200	3600	2389	-o	Feststellbr.	4625	3582	2600	20	028.786.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Rohr- und Kabeltrommeltransportwagen BRT 65 für „Compact Pipe“

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



Um "Compact-Pipe" Inliner von 400 mm Rohrdurchmesser noch wickeln zu können, benötigt man Rohrtrommeln mit einem Außendurchmesser von 3700 mm. Für diese Anforderungen wurde der BRT 65 in nach hinten offener Bauweise gefertigt, die ein direktes Platzieren der Rohrtrommel in den Wagen ermöglicht. Serienmäßig wird der Anhänger mit einer - zur Seite klappbaren - Heckpforte ausgestattet.



Von zwei vertikal angeordneten Hubtaschenreihen wird die Trommel eingehoben. Die Hubtaschenreihen werden motorhydraulisch betrieben, sind einzeln steuerbar und werden von Traglastsicherungsbolzen festgesetzt.

Die eigene Motorhydraulik treibt außerdem einen Zwillingwalzen-Trommeldrehantrieb an, der auch als Trommelbremse genutzt wird. Die Zugeinrichtung lässt sich in der Höhe zwischen 840 -950 mm verstellen.

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

3-15

Rohrtrommeltransportwagen für „Compact Pipe“ BRT 65



Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

Hydraulischer Trommelantrieb und Bremse

Die dreifach gelagerten Doppelantriebswalzen erbringen aufgrund des großen Durchmessers von 150 mm eine hohe Friktionskraft. Die Walzen bestehen aus mehreren Einzelsegmenten.

Vorteil:

Da der Hauptverschleiß im Bereich der Rohrtrommelflansche entsteht, müssen nicht die gesamten Walzen erneuert werden. Stattdessen werden die Einzelsegmente untereinander getauscht bzw. gedreht.



Mechanische Trommelbremse

Um den hohen Expansionskräften des „Compact Pipe“ entgegenzuwirken, werden die Doppelantriebswalzen mit einer einstellbaren, mechanischen Scheibenbremse versehen.



Zentrale Bedienungseinheit am Heck sowie hydraulische Heckabstützungen

Vorteil:

Da alle Funktionen, wie Be- und Entladen Trommelauf- und abspulen und Abstützen des Wagens, vom Heck überwacht werden, sind alle Steuerelemente am Heck zentral angeordnet.



Gelagerte Laufrollen vorne und hinten

Die Laufrollen dienen zum Schutz des Compact-Liners. An der Unterseite der Transporttrommel werden lose Schlaufen des Liners über die Rollen geleitet, falls diese durchhängen. Beschädigungen während des Abspulens werden somit vermieden.



Technische Daten

Typ	Nutzlast	Leergewicht	Gesamtgewicht	Max. Trommel-Ø	Max. Tro.breite	Fahrgestell		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.
						Typ	Bremse				
BRT 65	6500 kg	2420 kg	8920 kg	3700 mm	1630 mm	no	Druckl.	6500	2550	2500	008.513.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Rohrtrommeltransportwagen BRT 25 bis BRT 50

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



BRT 25 beim Aufnehmen einer U-Liner-Rohrtrommel



Die stetige Weiterentwicklung in der Rohrsanierung erfordert eine Anpassung der Maschinenteknik. Während die Rohrhersteller in erster Linie an eine rationelle Fertigung und Verpackung denken, haben die Rohrverleger das Problem des Transports und der Verarbeitung.

Um die Rohrtrommel des U-Liners mit einer Breite von 2150 mm und einem Durchmesser von 3200 mm transportieren zu können, bedurfte es der Entwicklung eines völlig neuen Beladesystems. Hervorgehend aus der Bagela Kabelwagenbaureihe BKT wurde der Laderahmen so umkonstruiert, dass die Rohrtrommeln motorhydraulisch über die Hinterachse gehoben und zwischen den beiden Achsen über den Rädern abgesenkt werden können.

So ist fast die volle Fahrzeugbreite als Ladefläche nutzbar, ohne die zulässige Breite von 2550 mm nach StVZO zu überschreiten.

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

3-17

Rohrtrommeltransportwagen BRT 25 bis BRT 50



Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

BRT 50 Mit Trommelantrieb



Trommeldrehantrieb mit Bremseinrichtung:

Mit dieser Zusatzeinrichtung wird gewährleistet, dass die expandierenden Rohrringe nicht über den Trommelrand laufen. Außerdem kann über die Gummiantriebswalze die Rohrtrommel abgebremst oder angetrieben werden. Im abgekippten Zustand, beim Einführen des U-Liners in den Schacht, kippt der Drehantrieb mit und die Antriebswalze bleibt an der Trommel vorgespannt.

Technische Daten

Typ	Nutzlast kg	Ges.Gewicht kg	Max. Tro. Ø mm	Max. Tro.- breite mm	Fahrgestell		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell- Nr.
					Typ	Bremse				
BRT 25	2500	3500	3000	2150	700	Auflauf	4400	2500	2500	008.005.00
BRT 42	4400	6570	3000	2150	700	Druckl.	5100	2500	2600	008.006.00
BRT 50	5800	8800	3200/3400/3600	2315	700	Druckl.	5900	2550	2750	028.340.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Rohrbund Transport- und Verlegewagen BRVT 09 und BRVT 16

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



Viele Gründe sprechen für einen kleinen Rohrbundwagen:

- In 80 % der Fälle werden Standard Rohrbunde mit 100 m Wickellänge verlegt.
- Der BRVT 09 kommt bei 900 kg Zuladung auf ein zulässiges Gesamtgewicht von 1600 kg und ist somit als PKW-Anhänger einzustufen. Die großen Rohrbundwagen für 300 m Rohrlängen haben ein zulässiges Gesamtgewicht von 3000 kg und erfordern als Zugfahrzeug einen kleinen LKW oder einen PKW mit Tachographen.
- Der BRVT 09 stellt eine kostengünstige Alternative zu den großen Rohrbundwagen dar.

Ob beim Rohreinzug mit Bohranlagen oder bei der Rohrsanierung: Im städtischen Bereich sind die Arbeitsräume oftmals sehr eng.

Beim Rohrbundwagen BRVT 09/16 wird das Rohr von oben, aus dem Korb, parallel zum Bund, unter der Fahrzeugachse zum Heck geführt.

Es entsteht kein Druck auf das gesamte Rohrbund. Der Rollwiderstand ist geringer als bei herkömmlichen Lösungen. Es werden keine Innenrollen mehr benötigt und das innere Ende kann in das Bund gezogen werden. Die Variante BRVT 16 kann breitere Rohrbunde aufnehmen.

Technische Daten

Typ	Nutzlast kg	Leergewicht kg	Max. Rohrbund-Ø/ Max. Rohr-Ø in mm	Max. Rohr- bundbreite mm	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.
BRVT 09	680	920	3750 / 160	1100	5070	2250	2950	038.700.04
BRVT 16	1400	1100	3750 / 160	1500	5150	2300	3030	038.700.06

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Rohrbund Transport- und Verlegewagen BRVT 17 und Abspulkorb



Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

- Seitlich verschiebbare Begrenzungsstange zur Abgrenzung verschiedener Rohrbundbreiten.
- Das Rollenschnellwechselsystem **verkürzt die Umbauzeit um ca. 60 %** und schafft dabei eine **enorm erhöhte Arbeitssicherheit**, die bei normalen Verschraubungen nicht vorherrscht.
- Aufgrund der großen lichten Ladeweite können Rohrdimensionen bis zu 180 mm eingeladen werden.
- Die stabilen unteren Tragrollen ermöglichen auch den Transport und das Abspulen von HDPE-Rohrtrommeln.
- Gleichzeitiges Abspulen von drei Rohrbunden Rohr-Ø: 100 mm, Rohrbundlänge: 100 m ist möglich.



Achtung: Das von der inneren Lage herausstehende Rohrende muss bündig mit dem Rohrbund abgeschnitten werden!

Abspulkörbe können auch ohne Anhänger als Standgerät verwendet werden. Gerätetransportanhänger eignen sich ebenfalls, allerdings muss eine sichere Befestigung gewährleistet sein.

Die Bagela Kabeltrommeltransportanhänger der Baureihe BKT 23 und 27 sind mit den notwendigen Aufnahmen für den Abspulkorb ausgestattet und können den Korb selbstständig Ein- und Ausladen.

Der Abspulkorb kann aber auch in einem Kabeltrommeltransportanhänger fremden Fabrikates eingesetzt werden.



Technische Daten

Typ	Nutzlast	Leergewicht	Gesamtgewicht	Max. Rohrbund-Ø mm	Lichte Ladeweite mm	Fahrgestell		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.
						Typ	Bremse				
BRVT 17	1700 kg	1300 kg	3000 kg	3700	1720	700	Auflauf	5800	2520	3050	038.700.00
BRVT 17	1800 kg	1200 kg	3000 kg	3700	1720	700	Auflauf	5300	2520	3050	038.700.10
Korb		450 kg		3700	1465			3800	1975	2570	008.339.01
Korb breit		580 kg		3700	1700			3800	2210	2570	008.339.02

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Rohrbund-Lade-, -Transport- und Abspulwagen BRT 20

Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör



Der BRT 20 kann liegende Rohrbunde ohne fremde Hilfe aufnehmen, einladen und abspulen. Mit Hilfe der senkrechten, hydraulischen Stützenträger werden die Rohrbunde unterschiedlicher Durchmesser auf die unteren Tragrollen abgesenkt. Danach werden drei innere Führungsrollen eingesetzt und mit Klappsplint gesichert, das Rohrbund ist abspulbereit.

Da die Beladung über das Heck vorgenommen wird, sind dort auch die hydraulischen Bedienelemente angeordnet. Im Schwenkbereich des Laderahmens ist der Bedienungsstand mit einem Schutzbügel abgesichert. Selbst flachliegende Rohrbunde werden mit dem abgewinkelten Laderahmen vom Boden aufgenommen und in den Rollenkäfig eingeschwenkt.



Die Aufnahmeachse ist als gelagerte Laufrolle gefertigt und an dem Enden mit kugelförmigen Lagerzapfen versehen. Dadurch ist gewährleistet, dass die Achse auch bei unterschiedlich weit ausgefahrenen Hubarmen nicht verspannt wird. Mit zwei Begrenzungsrädern werden die schmalen 100m Bunde in der Achsmittle gehalten.

Achtung: Das von der inneren Lage herausstehende Rohrende muss bündig mit dem Rohrbund abgeschnitten werden!

Technische Daten

Typ	Nutz-Last kg	Gesamt-Gewicht kg	Max. Rohrbund-Ø mm	Lichte Ladew. mm	Fahrgestell		Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Bestell-Nr.
					Typ	Bremse				
BRT 20	1600	3500	3700	1500	100	Auflauf	5850	2500	3050	038.250.00

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Bagela

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

Gas- und Wasserleitungen aus PE werden bis zu einem Durchmesser von 63 mm in der Regel als Rohrbundware geliefert. Sind die Verpackungsbänder gelöst, expandieren die Ringe und drohen, bedingt durch die Eigenspannung, durcheinander zu springen.

Verlegung von Rohrleitungen bisher, OHNE Bagela Rohrbundhaspeln:

- Höhere Arbeitskosten bei der Verlegung von Rohren
- Gefährdung der Rohre durch Schleifspuren
- Unübersichtlicher Lagerplatz durch expandierende Restrohlängen



Verlegung von Rohrleitungen MIT Bagela Rohrbundhaspeln:

- Rationelle Rohrverlegung durch eine Person
- Sichere und schonende Handhabung der Rohre
- Bündeln der Restrohlängen in der Haspel
- Problemlose Lagerung und Wiederverarbeitung von Restrohlängen



Die Haspelkörper RH 40 und RH 63 sind auch ohne Standgestell im Kabelwagen einsetzbar.



**Bagela
Rohrbundhaspel
mit Standgestell**

Technische Daten

Typ	Rohr-	Rohrbund		Max. Bundmasse	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Bestell-Nr.
	Ø mm	Außen-Ø mm	Breite mm	Länge (m) / Ø (mm)	mm	mm	mm	kg	
RBH 40	max. 40	max. 1350	max. 400	200 / 32 100 / 40	1450	730	1500	95	004.450.00
RBH 63	max. 63	max. 2200	max. 570	400 / 50 300 / 63	2350	1060	2470	215	004.750.02

Technische Änderungen vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen.



Kabelverlegemaschinen

Rohrsanierungswinden

Asphaltrecycler

Zubehör

